

# NEXT STEP

ГИБКИЙ РАСКРОЙНЫЙ ЦЕНТР  
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ  
УПРАВЛЕНИЕМ



# ДВА ОДНОВРЕМЕННЫХ ПРОЦЕССА НА ОДНОМ СТАНКЕ



ПОСМОТРИТЕ  
ВИДЕО

## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно больше производственных заданий. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и высокой производительности при точном выдерживании кратчайших сроков поставки.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ НА

это высокотехнологичными, но простыми в использовании решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. Гибкий раскройный центр **NextStep** - это единственное решение из имеющихся на рынке, которое объединяет два процесса в один: гибкость пантографа и точность форматирующего станка. Кроме того, это единственный станок, который позволяет производить одновременную обработку двух наложенных друг на друга панелей. Идеален для клиентов, которым необходима диверсификация производства панелей небольшими партиями.



# NEXTSTEP

- ✓ ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ, МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОКАНТОВКИ
- ✓ ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ВОЗМОЖНОСТИ ОБРАБАТЫВАТЬ ДВЕ НАЛОЖЕННЫЕ ДРУГ НА ДРУГА ПАНЕЛИ
- ✓ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ОБРЕЗКАМИ
- ✓ ПОЛНАЯ ИНТЕГРАЦИЯ С ЛИНИЕЙ ОБРАБОТКИ ПАРТИЯМИ ИЗ 1 ДЕТАЛИ (WASH-ONE)

# ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ, МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОКАНТОВКИ



**Жесткая конструкция Nextstep гарантирует отсутствие вибраций в процессе обработки для получения идеальных готовых изделий.**

Оснащенный двойным агрегатом с 2 независимыми электрошпинделями и возможностью обработки двух наложенных панелей, обеспечивает повышение уровня производительности.



Оснащенный двойным агрегатом с 2 независимыми электрошпинделями и возможностью обработки двух наложенных панелей, обеспечивает повышение уровня производительности.

# МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Гибкий раскройный центр Nextstep гарантирует высокоточное форматирование деталей благодаря одновременному использованию двух пантографов и комбинированной работе зажимов заднего толкателя, бокового зажима и вертикальных прижимов.



РАСКРОЙ И ФОРМАТИРОВАНИЕ  
ЗА ОДИН ПРОХОД



# ГИБКОСТЬ ПРОЦЕССА РЕЗКИ

Nextstep может непрерывно производить идеально обработанные панели разного размера и материала.

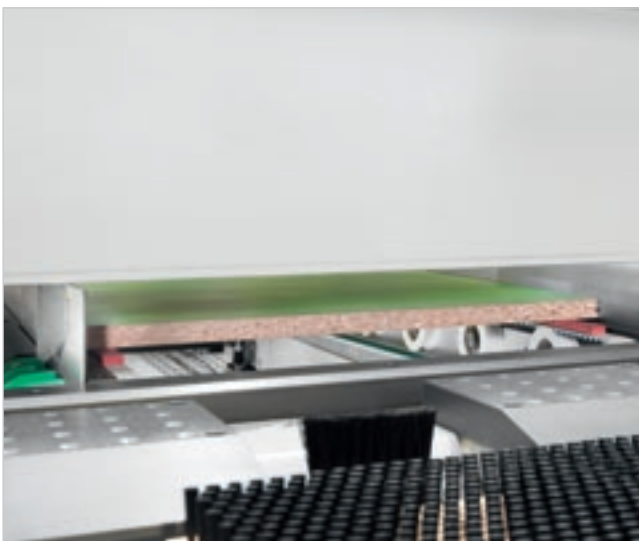


Максимальный уровень технологии для удовлетворения потребностей гибкости и производительности самых требовательных заказчиков.



Боковой зажим с автоматическим позиционированием обеспечивает максимальное удерживание панели во время процесса резки.

# ДЕТАЛЬ ВЫХОДИТ УЖЕ ФОРМАТИРОВАННОЙ И ГОТОВОЙ ДЛЯ ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ФАЗЫ КРОМКООБЛИЦОВКИ



Направляющие выталкивателя, запатентованная система, содействующая выходу панели и позволяющая избежать любого дефекта.



**Автоматическое управление обрезками**  
Обрезок производится за скрытое время таким образом, чтобы снизить время цикла и затем автоматически удалить его.

# ГИБКОСТЬ ПРИ ОБРАБОТКЕ МАЛЫХ ПАРТИЙ, ДОСТИГАЮЩЕЙ 1600 ДЕТАЛЕЙ В СМЕНУ







## BATCH ONE

Единый проект с различными станками и производимыми процессами с достижением высоких производственных показателей. Широкая гамма технических решений Biesse, от раскроя до гибкого сверления, с особым вниманием к качеству форматирования детали.

Процесс “Batch-One” для обработки по одной детали позволяет последовательно обрабатывать малые партии различных панелей в зависимости от производственной необходимости с нулевым временем на переналадку и с максимальной степенью оптимизации производительности, достигающей 1600 деталей в смену.

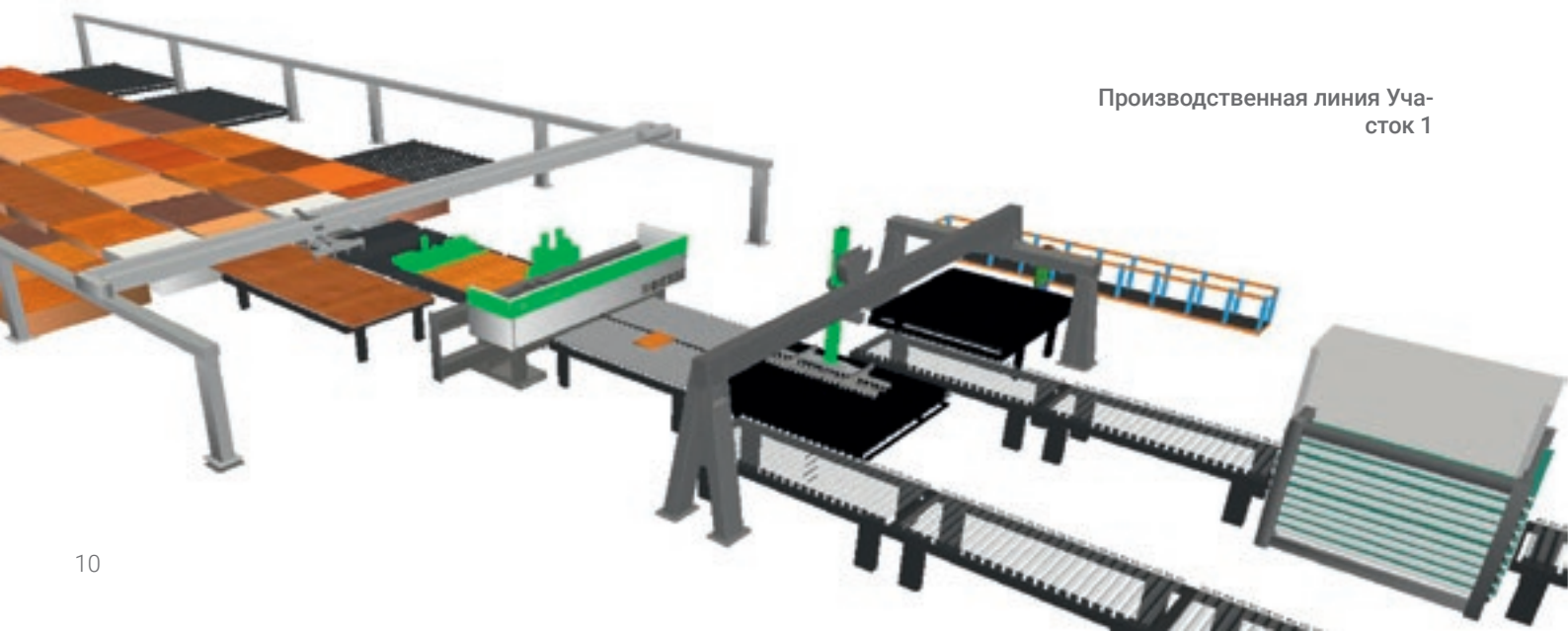


ПОСМОТРИТЕ  
ВИДЕО

# ПОЛНАЯ ИНТЕГРАЦИЯ



Интеграция с загрузчиком Winstore позволяет производить автоматическое управление несколькими панелями различных форматов и типов с целью удовлетворять различные требования клиентов, оптимизируя и увеличивая производство.



Производственная линия Участок 1

# PRODUCTION LINES



## ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ И КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ

Создание на заказ фабрик под ключ, интеграция технических решений Biesse Group с программным обеспечением и вспомогательными станками, более 1000 линий, установленных во всём мире.

Biesse Systems - это команда экспертов в области производственных процессов широкого профиля. Она предлагает производственные ячейки и интегрированные линии, способные поднять до максимума конкурентоспособность клиентов, сочетая требования к массовому производству с высоким уровнем персонализации готовой продукции, чего так требует конечный потребитель.

# САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВСЕГДА ПОД РУКОЙ

bTouch представляет собой дополнительное устройство, которое может быть приобретено также после продажи, для улучшения функциональности и использования доступной технологии.



**bTouch - это новый сенсорный экран 21,5", позволяющий выполнять все функции, выполняемые мышью и клавиатурой, обеспечивая прямую интерактивность между пользователем и устройством.**

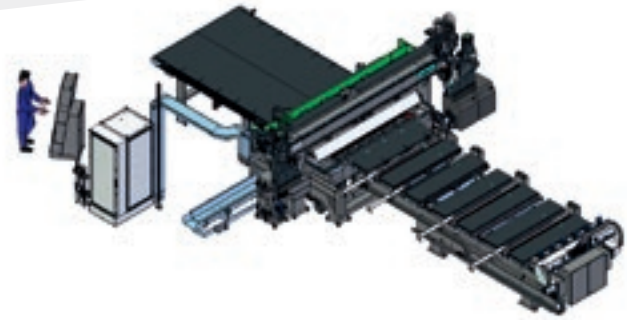
Полностью интегрирован в B\_SUITE 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

Экран имеет максимальное разрешение 1920 x 1080 (Full HD) при 60 Гц.

В частности, можно:

- ▶ создавать любые программы CAD (в том числе параметрические), включающие геометрию и обработку
- ▶ увеличивать, перемещать и поворачивать элементы (детали, ЧПУ, инструменты и т.д.), присутствующие в области CAD/CAM
- ▶ оснащать магазины, просто смещая инструменты в определенное для них положение
- ▶ подготовить станок для соответствующего позиционирования детали (настройка станка), перемещая плоскости и каретки в желаемое положение
- ▶ отправлять программу в спецификацию, изменять параметры и направлять её на ЧПУ для последующей обработки
- ▶ управлять всеми командами, присутствующими на сенсорном пульте

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



## ГАБАРИТЫ

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
X	мм	13200	11430	10080
Y	мм	6050	6050	6050
Z	мм	2870	2870	2870
Высота рабочего стола	мм	1200	1200	1200

## РАБОЧАЯ ЗОНА ЗАГРУЖАЕМЫЕ ЛИСТЫ

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
X	мм	1000 - 5600	1000 - 4400	1000 - 3600
Y	мм	1000 - 2250	1000 - 2250	1000 - 2250
Z	мм	8 - 60 (*)	8 - 60 (*)	8 - 60

(\*) Имеется возможность обрабатывать 2 наложенных друг на друга листа одного и того же размера, общая высота не должна превышать 60 мм.

## ПОЛЕЗНЫЕ РАЗМЕРЫ ПАНЕЛЕЙ

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
X	мм	160 - 3200	160 - 3200	160 - 3200
Y	мм	120 - 2200	120 - 2200	120 - 2000(*)
Z	мм	8 - 60	8 - 60	8 - 60

(\*) До 160 мм обработка осуществляется при использовании только одного электрошпинделя.

## СКОРОСТЬ

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
Оси	м/мин	X=85 Y=85 Z=25	X=85 Y=85 Z=25	X=85 Y=85 Z=25
Электрошпиндели	об/мин	12000 - 24000	12000 - 24000	12000 - 24000

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Blesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Условия эксплуатации: секционирование на двойной панели. Уровень удельного звукового давления A (LpA) 80 dB (A). A-взвешенный уровень звуковой мощности (lwa) 105 дБ (A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202:2010. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

# ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И ИНТУИТИВНЫМИ



**B\_SOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ  
САД/САМ СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,  
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ  
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ  
ВЕРТИКАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ  
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.
- Моделирование процесса обработки с расчетом рабочего времени.



# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ И ПРОСТОЯ



**B\_NEST ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МОДУЛЬ B\_SUITE, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING. ОН ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО СОЗДАВАТЬ СОБСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ NESTING, СОКРАЩАЯ ПОТРЕБЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА И ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ.**

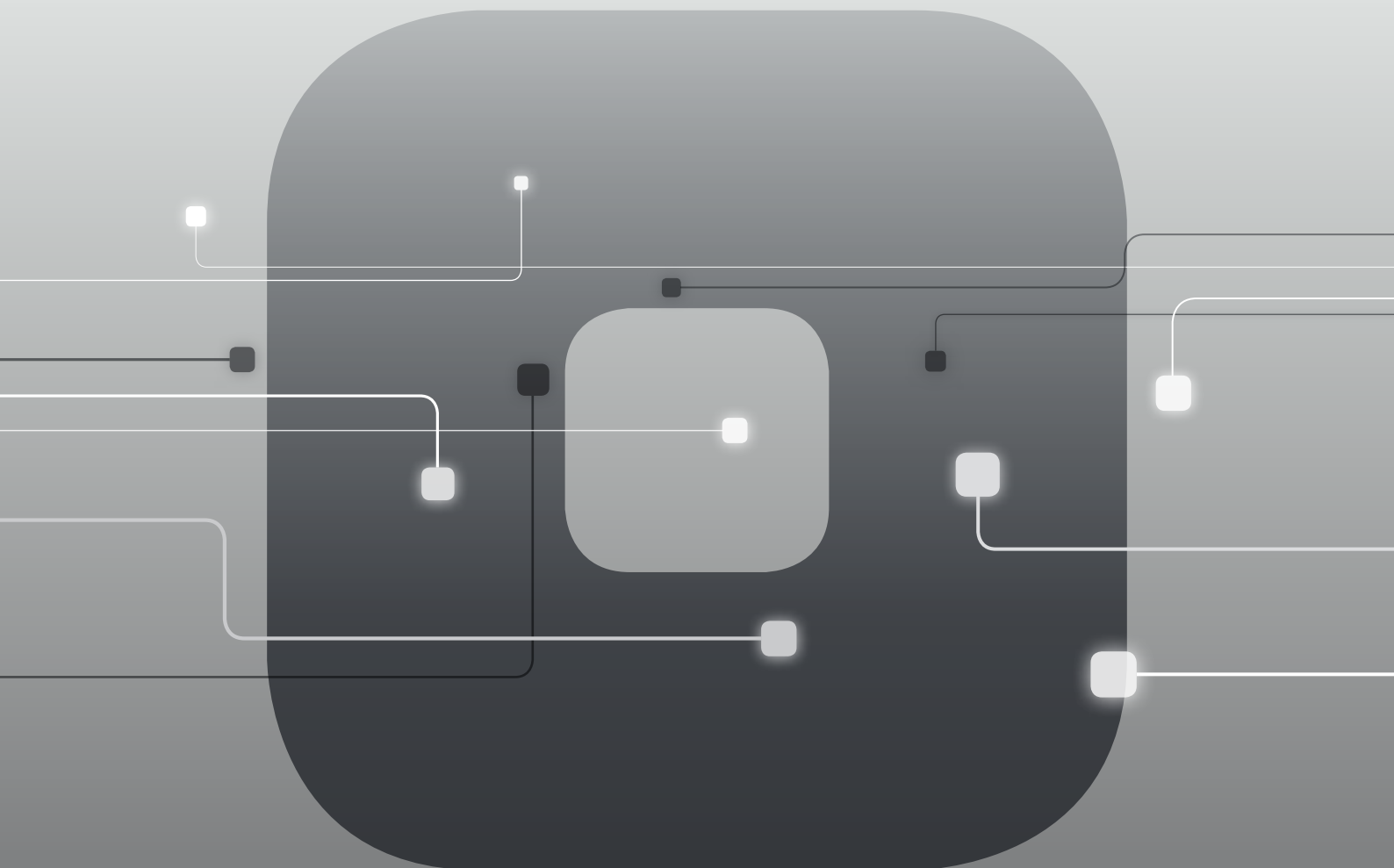
- Гибкость и уменьшение рабочего времени и затрат на производство.
- Оптимизация для любых видов продукции.
- Управление изделиями, листами и этикетками.
- Интеграция с программами компании.





# SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

- 10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
- 50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ
- 10% УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- 80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА ДИАГНОСТИКУ

SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.

**iOT**  
SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

 Biesse

# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

**SERVICES** - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.

## ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

**+550**

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

**90%**

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

**+100**

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

**92%**

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

**+50.000**

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

**+5.000**

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

**80%**

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

**96%**

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

**88%**

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

# СДЕЛАНО С BIESSE

## ДЛЯ РЕВОЛЮЦИОННОГО, НО СОЗНАТЕЛЬНОГО ДИЗАЙНА

Сознательный дизайн, понимающий общество и умело изменяющий его к лучшему. Именно такова основная задача Lago, мебельной компании, основанной в 1976 году, в ДНК которой заложены две простые концепции: любопытство и стремление к лучшему.

Общей основой для Biesse Group и Lago, укрепляющей историческое партнерство между мебельным и столярным секторами, является проект Альянс: коллекция брендов, люди и компании, которые решили присоединиться к дизайнерской компании из Венето на пути уважения к нашей планете, самим себе и нашему будущему. Историческое партнерство подтверждается инновационным производственным проектом, который компания Biesse разработала вместе с Lago, полностью реструктурировав производственную площадку. Результатом является включение нового подразделения Batch One в существующий производственный контекст в духе персонализации, скорости и гибкости.

Подразделение имеет новый кромкоо-

блицовочный модуль со Stream MDS и Winner W1, новый сверлильный модуль со Skipper 130 и новый калибровочный центр Selco WNR 650, подключенный к Winstore 3D K1, который разумно управляет всем обрабатываемым материалом.

"Включение процесса "batch one" укрепляет цель "точно в срок", поставленную Lago, сокращая склады, необходимые для полуфабрикатов и сырья, а также отходы, в то же время повышая качество продукции. Более того, повышает эффективность, сокращает время поставки и обеспечивает полный контроль над производственным потоком", - объясняет Мауро Педе, Коммерческий Директор Biesse Systems.

"Новые инвестиции привели нас к новой производственной гибкости, которую мы будем продолжать внедрять для повышения скорости производства и еще большей персонализации ассортимента", - добавляет Даниэле.

Карло Бертакко поддерживает эту точку зрения: "Мы завершаем расширение на 2500 м2, чтобы обеспечить еще большую скорость и гибкость, сохраняя при этом чрезвычайно высокий уровень качества,

которым славится Lago. Это уравнение в значительной степени зависит от технологии: Я имею в виду один из особенно ценных станков, которые мы приобрели у Biesse, небольшой "Brema Eko", он не только чрезвычайно гибкий, но и позволяет нам значительно упростить некоторые этапы, поскольку мы можем обрабатывать окрашенные детали, не беспокоясь о том, чтобы повредить их.

Это является свидетельством того, что с четкими идеями и четко организованным рабочим потоком можно найти простые решения, которые дают отличные результаты."

**LAGO СЧИТАЕТ,  
ЧТО ДИЗАЙН ДОЛЖЕН  
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
ЧЕЛОВЕКОМ,  
ГУМАННОСТЬЮ  
И ЭМПАТИЕЙ**



**Даниэле Лаго**  
Основатель



Основана в Италии,  
международная  
изначально.

Мы - международная компания,  
производящая системы,  
интегрированные линии для  
обработки древесины, стекла,  
камня, пластика и композитных  
материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно  
растущий благодаря всемирной  
сети, позволяет нам  
поддерживать развитие вашего  
бизнеса, расширяя возможности  
воображения.

Мастерство владения материалом,  
с 1969 года.

Мы упрощаем  
процесс  
изготовления  
изделий, чтобы  
раскрыть  
потенциал  
любого  
материала.



